

Fluid control experts
CHUANHU VALVE
流体控制专家 - 川沪阀门



上海川沪阀门有限公司
ShangHai Chuanhu Valve CO.,LTD

电话 : 021 - 5186 3046
传真 : 021 - 5186 3049
网址 : <http://www.diandongvalve.com>
邮箱 : chvalve@126.com
地址 : 上海市奉贤区金汇工业园金碧路358号



CHUANHU VALVE FACTORY

上海川沪阀门有限公司
ShangHai Chuanhu Valve CO., LTD

气动衬氟调节阀 PRODUCT GUIDE

川沪阀门
CHUANHU



气动衬氟调节阀

● 产品概述

气动衬氟调节阀是由多弹簧气动薄膜执行机构和防腐直通低流阻单座阀组成。在与流体接触的阀体内壁和阀内组件均采用高温模压衬氟望工艺，包覆一层聚全氟乙丙烯(F46)、聚四氟乙烯(PTFE)、可溶性聚四氟乙烯(PFA)等防腐材料，完全能达到切断腐蚀性介质与阀体外壳的接触，具有密封性能好，动作灵敏、流体通道呈S流线型、压降损失小、阀容量大、流量特性精确，配用电-气阀门定位器或气动阀门定位器，可实现对工艺管路流体的压力、流量、温度、液位等工艺参数的连续调节。广泛适用于酸、碱等强腐蚀性介质和有毒、易挥发、易渗透等气体、液体类介质的控制。

订货参数:

- 1.公称压力
- 2.公称通径
- 3.连接方式
- 4.执行机构
- 5.作用方式
- 6.工艺介质及状态
- 7.阀前压力、阀后压力
- 8.最大、正常、最小流量
- 9.使用温度
- 10.其他要求



气动衬氟调节阀(碳钢衬氟)



气动衬氟调节阀(不锈钢衬氟)

● 型号编制说明

控制阀	执行机构	行程	结构形式	公称压力	阀体材质	作用方式	公称通径	附加要求
Z	J:薄膜式 H:活塞式	S:直行程	PF46标准型衬氟 PBF46:波纹管衬氟	-16:PN1.6MPa -25:PN2.5MPa -40:PN4.0MPa -64:PN6.4MPa -150LB:Class150 -300LB:Class300 -600LB:Class600	C:碳钢 P:304 不锈钢 R:316 不锈钢 I:铬钼钢 V:铬钼钒钢	-B:气闭式 -K:气开式	DN25 口径 25mm in 1" 口径 1 英寸 1" =25.4mm	带反馈、 带 HART 协 议

气动衬氟调节阀

● 主要零件常用材料

名称	材质
阀体、阀盖	ZG230450.ZG0Cr18Ni9
衬里材料	F46.F4.PFA.PO.PE.PP
波纹管材料	聚四氟乙烯(PTFE)(F4)
阀芯材料	0Cr18Ni9
填料、垫片	聚四氟乙烯、柔性石墨
阀杆、推杆	2Cr13.0Cr18Ni9

● 主要技术参数

公称通径 DN(mm)		15			20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
阀座直径 dn(mm)		10	12	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
额定流 量系数	等百分比	16	25	40	63	10	17	24	44	68	99	175	275	360	640	960	1300
配用执行器型号		ZHA/B22						ZHA/B23		ZHA/B34			ZHA/B45			ZHA/B56	
薄膜有效面积 (cm2)		350						350		560			900			1500	
行程(mm)		16						25		40			60			100	
公称压力(MPa)		0.6MPa1.0Mpa.1.6MPa2.5Mpa															
作用方式		气关式(B)、气开式(K)															
信号范围(KPa)		20-100.40-200.80-240															
流量特性		直线型、等百分比 快开															
固有可调比		30:1															
工作温度		-30℃ ~ +150℃															
气源压力(MPa)		0.14-0.3															

● 允许压差

供气压力(MPa)	弹簧范围(MPa)	公称通径 DN	20				25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
		阀座直径 dn	10	12	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
0.14	0.2-1.0	允许压差 P	1.3				0.85	0.74	0.47	0.3	0.27	0.18	0.11	0.12	0.08	0.05
0.24	0.8-2.4	(MPa)	3.01				2	1.7	1.1	0.71	0.63	0.41	0.26	0.28	0.20	0.11

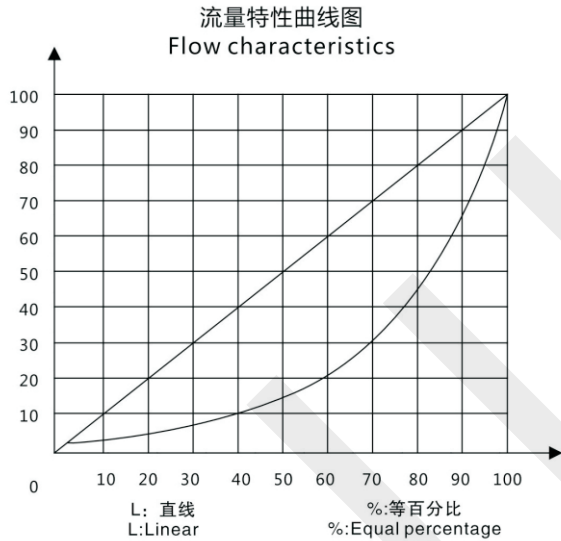
注：1. 本表允许压差按20-100KPa标准弹簧计算数值。
2. 本表允许压差为阀的全关位置(P2=0)流升状态计算。 阀座压紧力取0.05Ae。

气动衬氟调节阀

● 主要性能指标

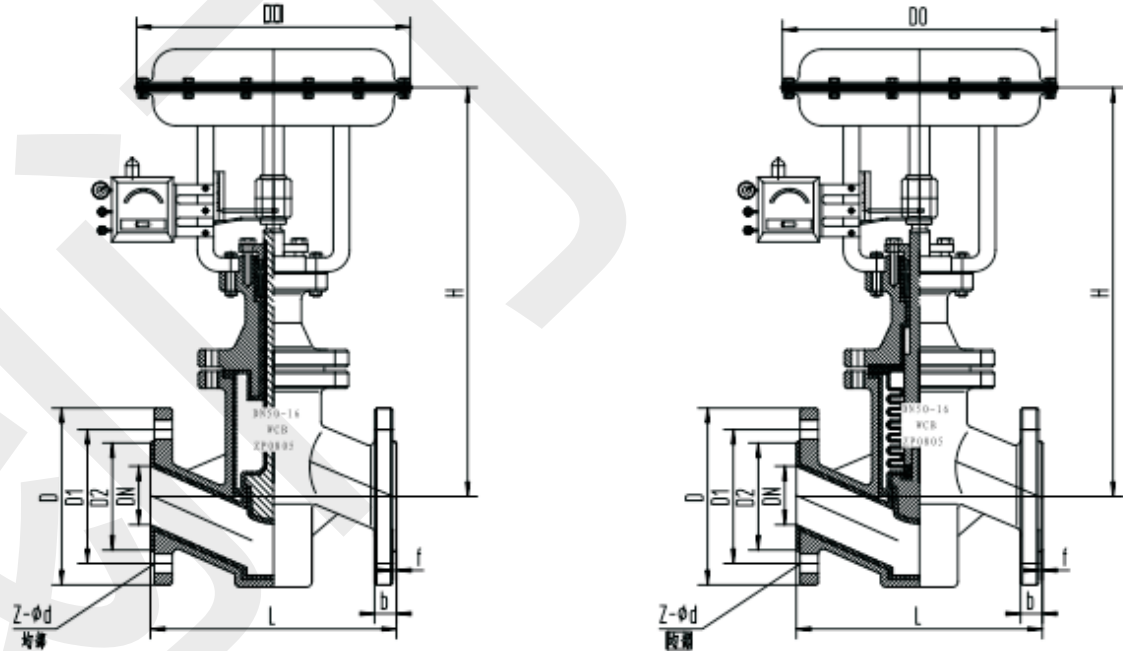
项目			一般调节阀				中温或波纹管密封调节阀							
			不带定位器		带定位器		不带定位器				带定位器			
基本误差(%)			±5		+1		±15				±4			
回差<(%)			3		1		10				3			
死区<(%)			3		0.4		8				1			
始终点 偏差	气开	始点	±2.5				±6							
		终点	±5		±1		±15							
	气关	始点	±5				±15							
		终点	±2.5				±6							
额定行程偏差<(%)			±2.5		±2.5		±6							
允许泄漏量	调节型 (L/h)		10-4XFF额定容量											
	调节切断阀A		阀座直径 (mm)	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250	300
			软密封：VI级											
额定流量系数偏差(%)			±10											
固有流量特性偏差			符合 IEC5341976 和 GB/T13927 中规定的斜率要求											
可配附件			电气定位器或电／气转换器、空气过滤减压器、电磁阀、手轮机构等											

● 流量特性



气动衬氟调节阀

● 结构图



● 安装尺寸

公称通径	膜头外径	结构长度	法兰尺寸						高度
	D0	L	D	D1	D2	f	b	Z-φ d	H
DN15	285	130	95	65	45	3	16	4-φ 14	487
DN20	285	150	105	75	55	3	18	4-φ 14	487
DN25	285	160	115	85	65	3	18	4-φ 14	493
DN32	285	180	140	100	78	3	18	4-φ 18	524
DN40	285	200	150	110	85	3	18	4-φ 18	530
DN50	285	230	165	125	100	3	18	4-φ 18	538
DN65	360	290	185	145	120	4	18	8-φ 18	686
DN80	360	310	200	160	135	4	20	8-φ 18	706
DN100	360	350	220	180	155	4	20	8-φ 18	726
DN125	470	400	250	210	185	4	22	8-φ 18	969
DN150	470	480	285	240	210	5	22	8-φ 22	969
DN200	470	600	340	295	265	5	24	8-φ 22	1009
DN250	580	730	395	350	320	5	26	12-φ 22	1353
DN300	580	850	445	400	368	5	26	12-φ 22	1390

注：由于产品改进技术创新参数可能有一定变化，公司不另行通知
 注：法兰尺寸可根据用户要求进行定制。

HEP系列电/气阀门定位器

一、概述

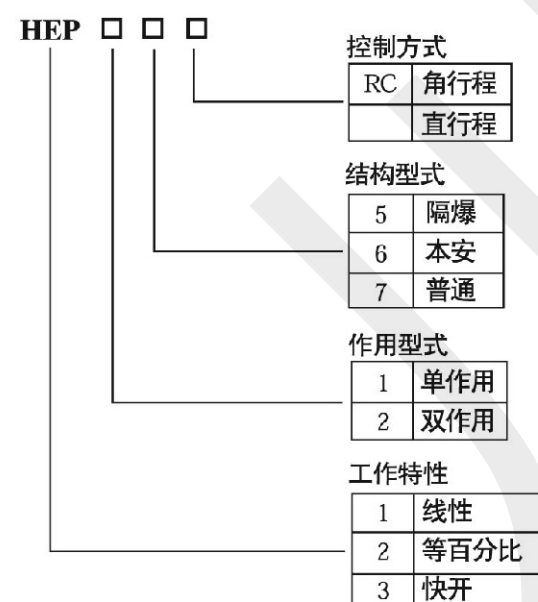
HEP系列电/气阀门定位器是引进国外先进技术，由本厂开发成功的产品。本产品经“机械电子工业部工业自动化仪表产品质量监督检测中心”型式试验，其技术性能均达到国外同类产品水平，并经“国家级仪器仪表防爆安全监督检验站”检验合格，获得国家级防爆合格证书。

本定位器的作用是把调节装置输出的电信号变成驱动调节阀动作的气信号，而且具有阀门定位功能，即克服阀杆摩擦力，抵消被调介质压力变化而引起的不平衡力，从而使阀门开度对应于调节装置出的控制信号，实现正确定位。由于本定位器具有防爆结构，故能使用于爆炸危险场所。

二、特点

- 1、引进国外先进技术，具有可靠性高、体积小、重量轻等特点。
- 2、磁电组件部份采用新型动圈结构，可靠、稳定、线性好。
- 3、除防爆接线盒外，在危险性区域现场可打开壳盖进行调整及检修。
- 4、量程、零点调整钮采用手轮式，调整方便、并带有锁定装置。
- 5、配有与各类型执行机构相配的安装板及附件，故安装容易、调整方便。
- 6、防爆性能：本安型防爆等级ia II CT5 隔爆型防爆等级d II CT6

三、型号、规格



四、技术规范

- 1、精度：小于全行程 $\pm 1\%$
- 2、回差：小于全行程 1%
- 3、死区：小于全行程 0.4%
- 4、特性：线性(可改变成快开、等百分比特性)
- 5、气源压力：0.14~0.16Mpa 0.17~0.5Mpa
- 6、最大流量：140NL/min(当气源压力在0.14Mpa时)
- 7、耗气量：5NL/min(当气源压力在0.14MPa时)
- 8、环境温度： $-40^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$
- 9、环境湿度：10~90%RH
- 10、最大行程速度：4mm/秒(配ZH_B^A-22执行机构时)
- 11、输入阻抗： $250_{-20}^{+5}\Omega$ (4~20mADC)
100 Ω (10~50mADC)
- 12、电气连接：G1/2螺纹
- 13、气管连接：卡套式气管接头($\Phi 6$ 或 $\Phi 8$ 钢管)
- 14、重量：3.5kg

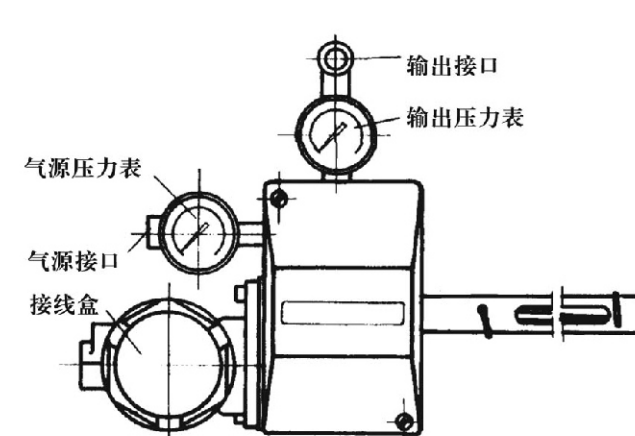


图1 HEP型定位器外形图

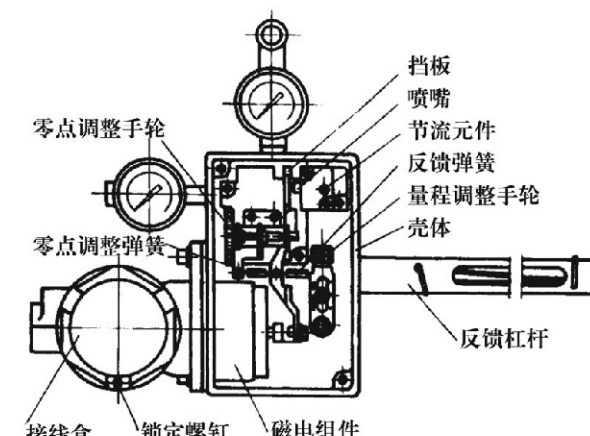


图2 HEP型定位器内部结构

气动衬氟调节阀附件--HEP定位器

五、工作原理

HEP定位器的工作是基于力平衡原理，如图3所示。在定位器处于稳定状态时，其反馈回路与力平衡系统处于平衡状态。当输入信号、阀杆摩擦力或流体作用力发生变化，磁电组件的作用力与因阀杆位置变化引起反馈回路产生的作用力就处于不平衡状态，定位器调节执行机构气室压力，其结果使反馈回路又处于平衡状态，阀杆停留在新的位置又与定位器输入信号相对应。

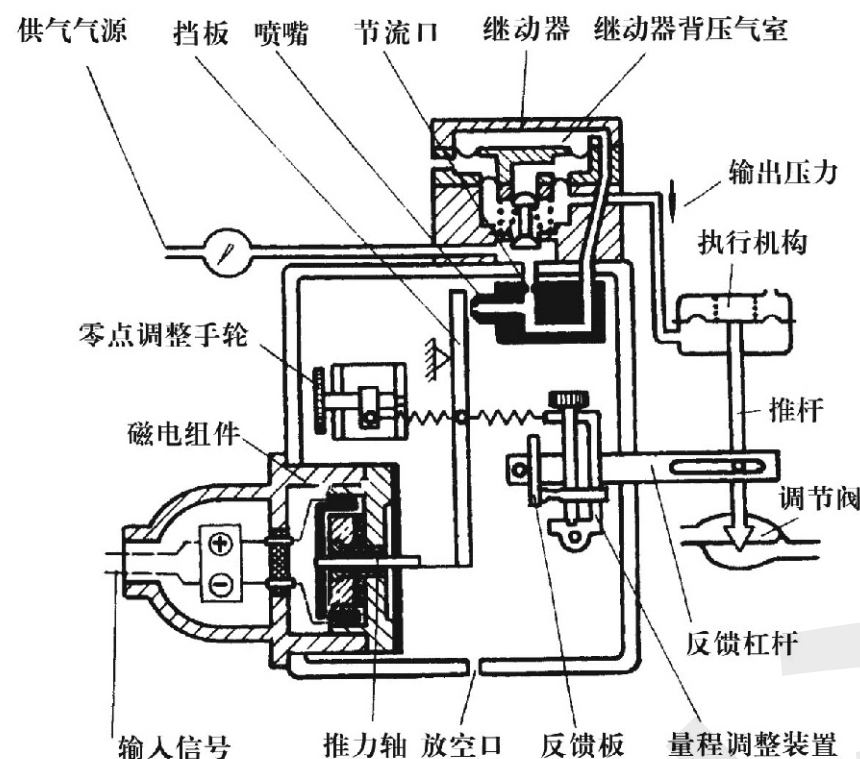


图3 HEP型定位器工作原理图

六、安装

安装一般由三个步骤组成：连接板—销钉部件的安装、定位器安装和位置调整。

1、定位器在ZHB^A型(注1)执行机构上的安装。(见图4)

1) 销钉部件的安装

把销钉和六角螺帽按图4所示装在指针部件上。

2) 定位器的安装

用图4所示的六角螺栓(M10×20)和弹簧垫片把安装底座装在执行机构上。销钉穿在反馈杠杆的长槽内。

反馈杠杆上所配长条形弹簧的作用是消除执行机构在往复行程时销钉与反馈杠杆之间的间隙。安装时先将长条形弹簧提起，然后把销钉插入反馈杠杆，再把长条形弹簧压在销钉上。

气动衬氟调节阀附件--HEP定位器

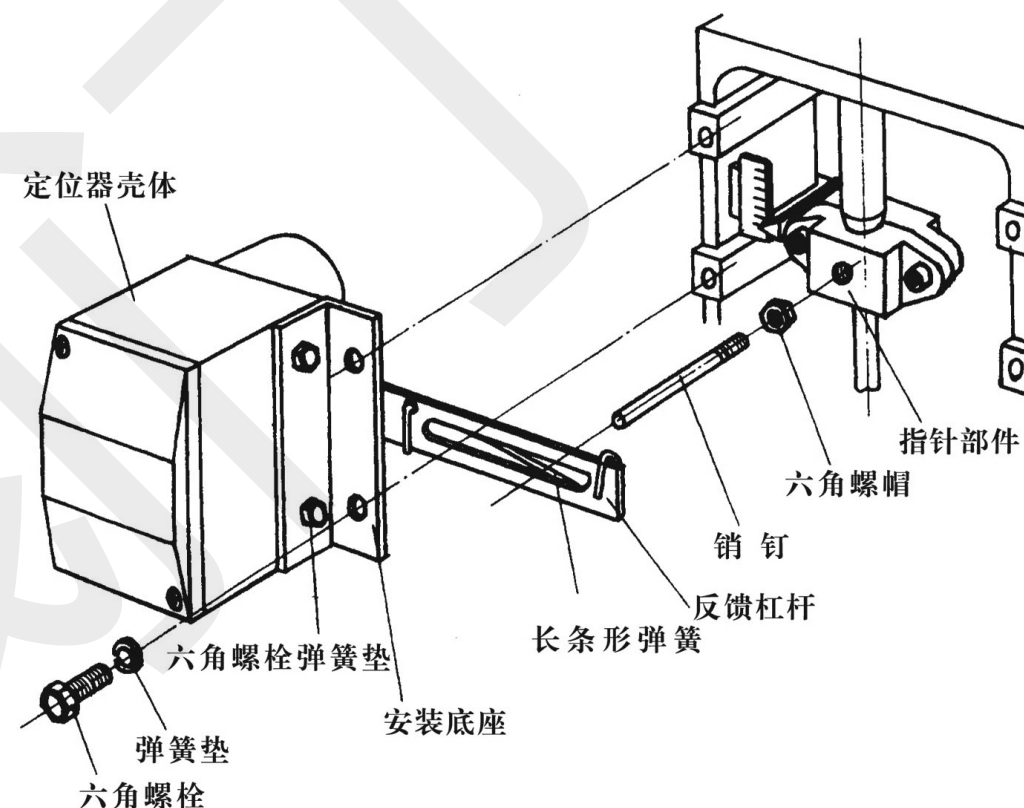


图4 定位器在ZHB^A型执行机构上安装图

注1: ZHB^A型执行机构为上海自动化仪表研究所开发的ZJH^P_M系列气动薄膜调节阀上使用的执行机构。

注2: 定位器的安装底座固定在执行机构上时必须使用二个螺钉，以使安装稳妥、可靠。

3) 位置调整

定位器和执行机构装妥后调整反馈杠杆位置，调整时请参阅图5。

①用减压阀调整输入执行机构气室的供气压力，使阀杆位于行程的中点。

②调整定位器与反馈杠杆成90°角度，最后把螺钉固定。

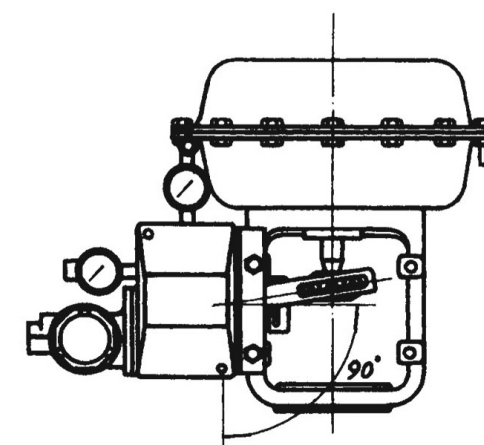
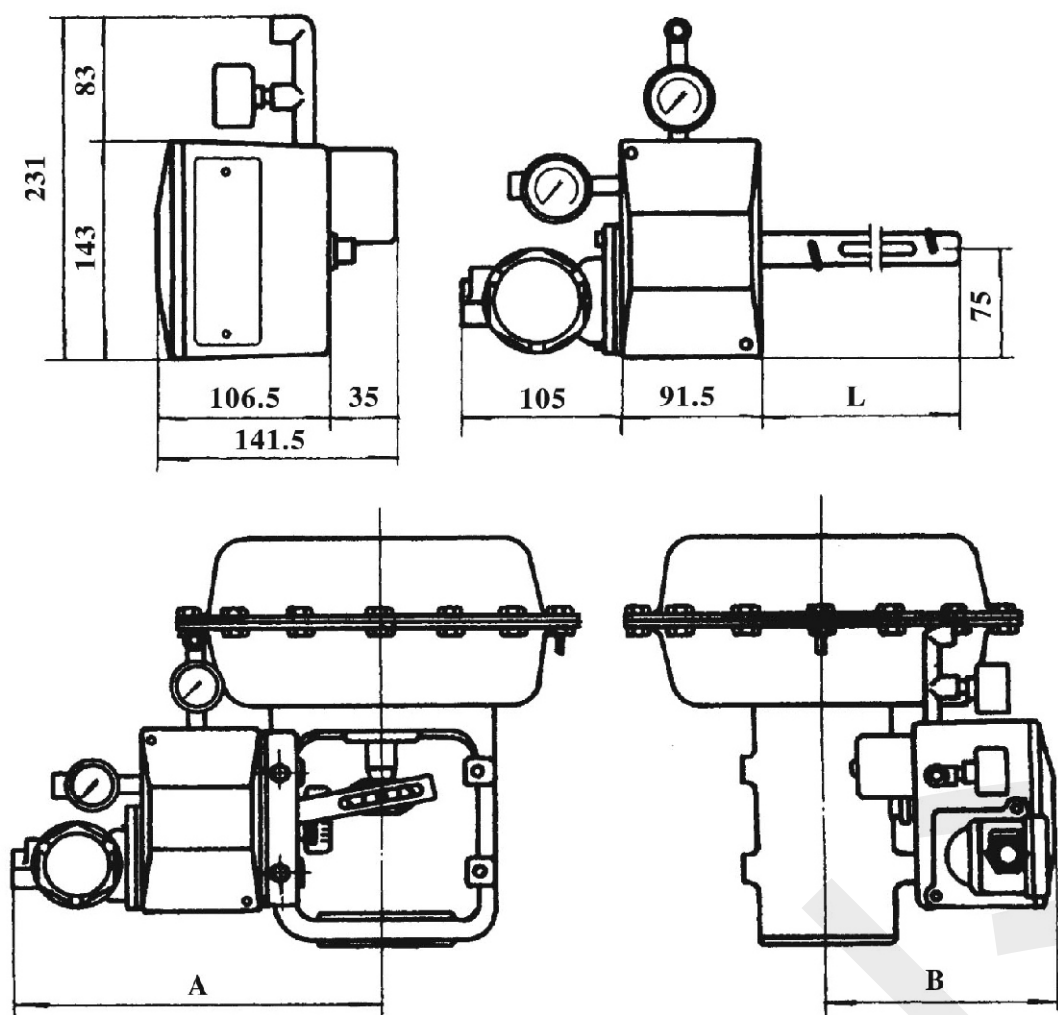


图5 定位器的位置调整

气动衬氟调节阀附件--HEP定位器

4) 与执行机构装配尺寸

HEP定位器的外形尺寸以及在ZH^A_B型执行机构上安装后的尺寸如图6所示:



执行机构型号	行程	A	B	L
ZH ^A _B 22	16	280	149	131
ZH ^A _B 23	25	280	149	短反馈杆
ZH ^A _B 34	40	292.5	151.5	196
ZH ^A _B 45	60	317.5	169	长反馈杆

图6 定位器与ZH^A_B型执行机构装配尺寸

气动衬氟调节阀附件--HEP定位器

2、定位器在ZM^A_B型执行机构上安装

定位器安装在ZM^A_B型(全国统一设计)执行机构上请参阅图7所示:

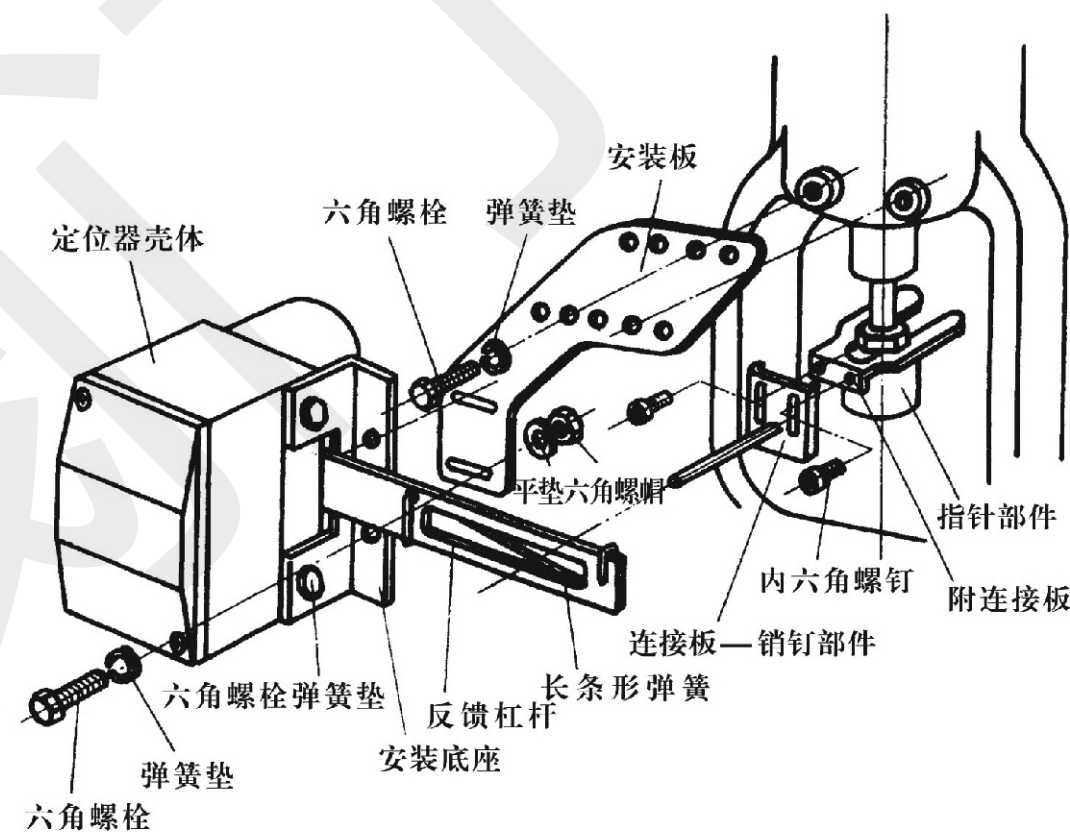


图7 定位器在ZM^A_B型执行机构上安装图

1) 连接板—销钉部件的安装

先把附连接板固定于执行机构的指针部件上。再把连接板—销钉部件用内六角螺钉固定于附连接板上。

2) 定位器的安装

当定位器安装在ZM^A_B-2~5型执行机构上时按图7所示安装, 出厂所配的ZM^A_B型安装板可适用于2、3、4、5号规格的执行机构, 其安装孔请参阅图8。当定位器用于ZM^A_B-6型执行机构时, 请按图9所示制作—“附加安装板”并按图示方法安装。

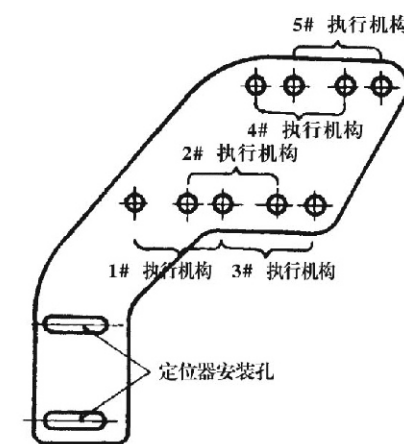


图8 ZM^A_B型执行机构用安装板

气动衬氟调节阀附件--HEP定位器

3)把供气管路从执行机构上拆卸下来,把它接到定位器的供气接口上(SUP),把定位器的输出接口(OUT)与执行机构的气室相连接。

4)零点调整步骤如下:输入一个4mA信号,使执行机构开始动作(标准输入信号4~20mA),调节零点调整手轮,使零点符合要求。

5)量程范围调整如下:输入一个20mA信号,记录阀的行程。如果该行程小于额定量程,松开量程调整锁紧螺钉,旋转型程调整手轮使这螺钉按箭头所示移动,调好后再将锁紧螺钉固定。

6)重复上述步骤4)和5),使量程和零点达到规定值。

2.定位器正作用和反作用型式互换

线性定位器作用型式的互换步骤和其它特性定位器的作用型式的互换步骤,请参阅第十章第4节。

定位器量程调整机构的安装位置取决于执行机构的作用型式。图11表示量程调整机构安装在反作用执行机构上的装配位置。对于正作用执行机构要把量程调整机构安装在“正作用执行机构安装上”,也就是把图11所示的量程调整机构颠倒过来。安装方向如图11上箭头所示,箭头向下表示正作用型式,箭头向上则表示反作用型式。

改变量程调整机构安装位置的步骤如下:首先,用尖嘴钳或镊子把靠挡板一侧的反馈弹簧连接部份从弹簧螺栓上取下。

其次,松开安装螺栓,取下量程调整机构。安装量程调整机构,只需把上述操作步骤倒过来。

本定位器的“零点调整”及“量程范围调整”特性请参阅图12。

九、与输入信号匹配

HEP定位器的标准信号为4~20mADC,但也可接受其它输入信号。如果定位器接受大于4~20mADC信号,要使用一个分路电阻。接受小于4~20mADC信号可更换一个相应反馈弹簧,再把定位器的标准型式作些调整,而不必作其它更改。

输入信号 量程 mADC	分程范围	分路电阻	输入 阻抗
8	4~12 12~20	不要	250
16	4~20	不要	250
20	10~30 30~50	要	100
40	10~50	要	100

表1

如果执行机构行程为6mm~12mm,可用黄色反馈弹簧代替标准弹簧。定位器与调节器连接时应注意阻抗匹配,以防引起调节器过载或磁电组件通过太大电流。

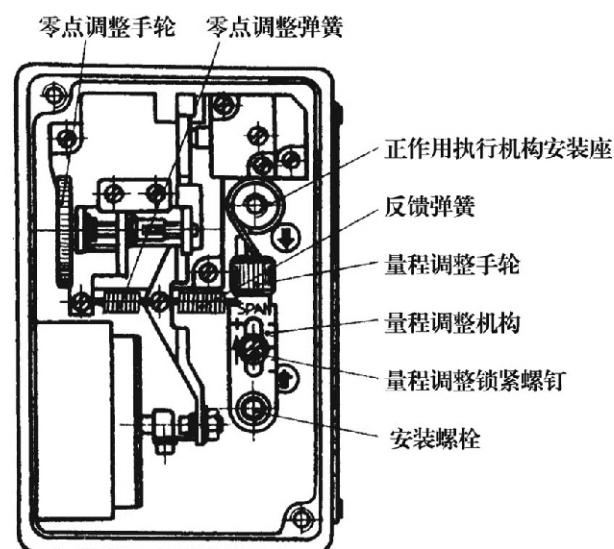


图11 零点和量程调整机构

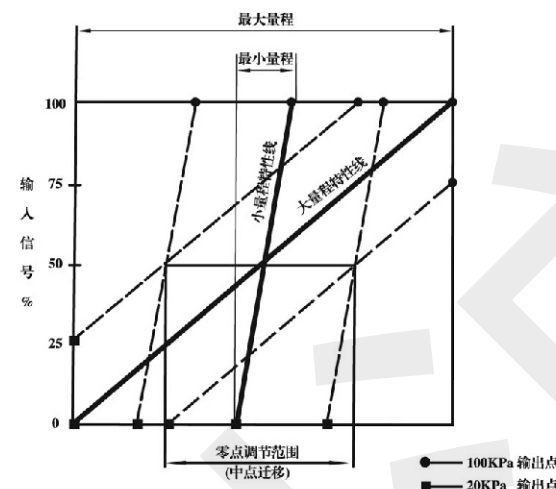


图12 定位器的调节特性

气动衬氟调节阀附件--HEP定位器

十、与执行机构匹配

1.与供气压力匹配

定位器供气压力可以是0.14~0.16MPa,或0.17~0.5MPa,只要执行机构弹簧范围与定位器供气压力范围相符合,并调节零点和量程范围即可。例如:供气压力从0.17MPa变化至0.24MPa,应重调零点和量程。

2.HEP配有一个长反馈杆或一个短反馈杆,对于小执行机构,定位器也可配用长反馈杆,但长反馈杆可能会和其它零件相碰。

3.与执行机构容积匹配。

HEP定位器设有一个稳定装置,所以它能和各种规格执行机构相配。稳定装置有三个位置,即A、B、C。执行机构阀杆工作速度按C、B、A顺序变慢,以防止发生振荡。

改变稳定器安装位置:只要拆下继电器并转到所需位置,然后再螺钉固定。定位器出厂时稳定器安装在位置B上。

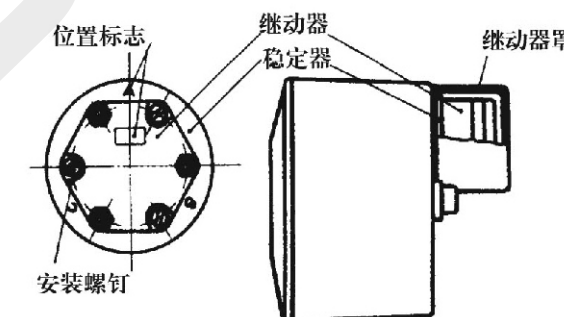


图13 稳定位置

稳定配位置	可配气室容积	适用执行机构型号
A	最大1升	ZHB-23 A 1# ZMB-2# 3#
B	最大3.4升	ZHB-34 A 3# ZMB-4#
C	最大15升	ZHB-45 A 5# ZMB-6#

表2

4.改变定位器特性

改变HEP定位器的量程调整机构,可改变定位器的特性。因此,调节阀流量特性也会改变,不论定位器的作用型式,定位器特性均有线性、等百分比和快开三种。

1)改变特性步骤

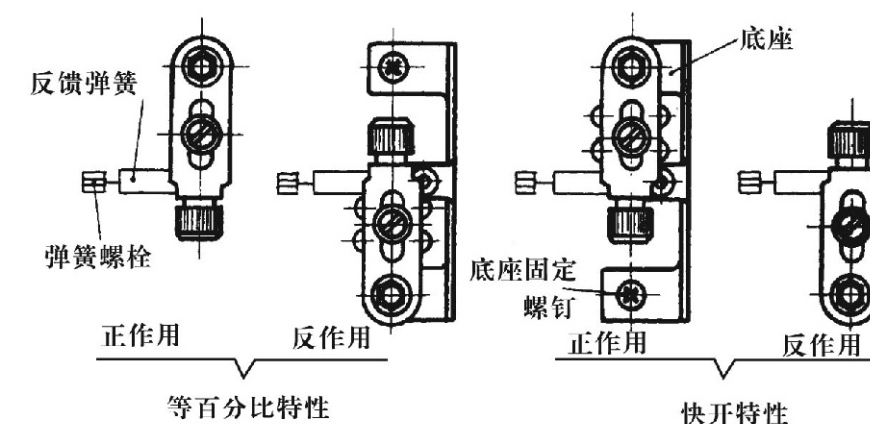


图14 量程调整机构在不同特性定位器上的安装位置

1)正作用与反作用定位器的相互转换(线性定位器除外)。

更换量程调整机构并改变其安装位置

气动衬氟调节阀附件--HEP定位器

2)线性与等百分比特性或快开特性之间相互改变。

更换弹簧：按图14或表3增加“底座”，换上长弹簧座，更换量程调整机构，然后挂上弹簧。

3)等百分比特性和快开特性相互改变。

更换量程调整机构、更换弹簧、按图14或表3决定是否增加“底座”然后挂上弹簧。

4)量程调整机构更换步骤

不同作用型式的定位器其量程调整机构位置见图14所示。下面以反作用线性定位器改变成反作用等百分比特性定位器说明定位器来改变步骤。其它型式和特性改变亦可按上述方式进行，所需零件见表3所示。

(1)拆除零件

①拆除弹簧螺栓和取下反馈弹簧与零位弹簧。

②松开安装螺栓，取下量程调整机构。

a.把量程调整机构(3#)的安装螺栓穿过底座孔按图16所示固定。安装时请注意反馈板旋转中心位置应位于反馈板的右侧。把底座的另一个固定螺钉拧紧。

b.把长弹簧螺栓穿过三个弹簧的挂钩部份，再把长弹簧固定。

c.用镊子把弹簧旋转在弹簧螺栓相应的凹槽中，把零位弹簧安装在螺栓底部的凹槽内。

整个特性改变过程完成，请参阅图16。

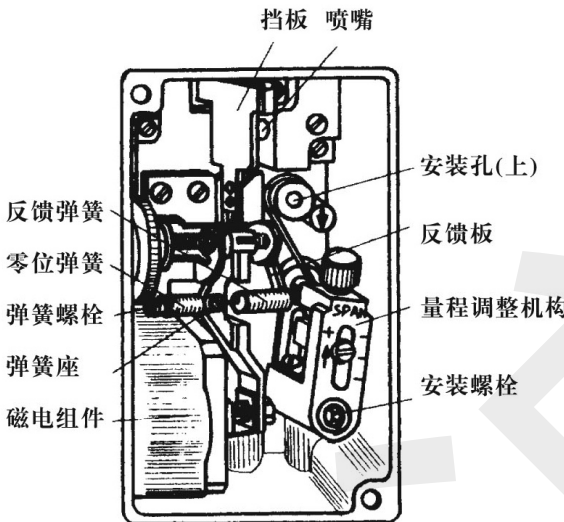


图15 未改变时的状态

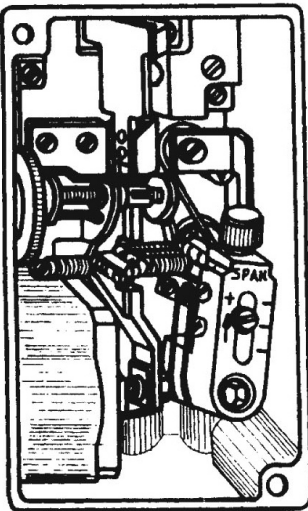


图16 改变后的状态

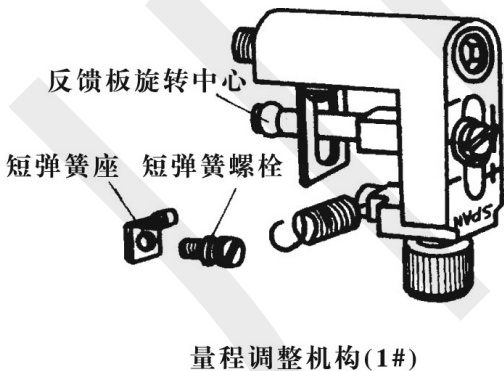


图17 线性特性时的量程调整机构

气动衬氟调节阀附件--HEP定位器

线性定位器出厂时配用1#量程调整机构，如需其它特性定位器请订货时指明，如用户需自行改变定位器特性，可向我厂订购所需部件。(参阅图17、18)。改变特性时更动之零件见表3。

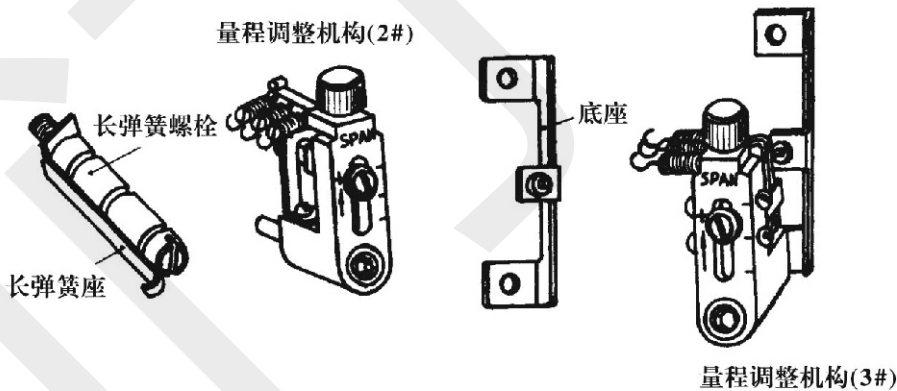


图18 快开及等百分比特性用的量程调整机构用零件

特性、作用型式变换	所需零件						量程调整机构
	底座	长弹簧螺栓	长弹簧座	短弹簧螺栓	短弹簧座	线性弹簧座	
快开(正作用、反作用) 等百分比(正作用、反作用) → 线性	×	×	×	○	○	○	1#
快开(正作用) → 快开(反作用) 等百分比(反作用) → 等百分比(正作用)	×	-	-	-	-	-	2#
快开(反作用) → 快开(正作用) 等百分比(正作用) → 等百分比(反作用)	○	-	-	-	-	-	3#
线性(正作用、反作用) → 快开(正作用) 等百分比(反作用)	○	○	○	×	×	-	3#
线性(正作用、反作用) → 快开(反作用) 等百分比(正作用)	-	○	○	×	×	-	2#
线性(正作用) → 线性(反作用)	-	-	-	-	-	-	1#

注：○：须增加 -：不要求增加 ×：多余

表 3

十一、维修与故障分析

1.日常维护

- 供气气源应通过过滤器后进入定位器。
- 调整定位器时拆卸的零部件一定要旋紧，这几个零部件是：
 - 连接板、销钉部件的定位螺钉。
 - 量程调整机构上的安装螺栓。
 - 量程调整紧螺钉。
 - 零点调整机构具有锁定弹簧，故不需另行锁定。

气动衬氟调节阀附件--HEP定位器

- 3)对磁电组件不准敲击，其输出推杆不准施加太大作用力，以免损坏内部零件、降低性能。
- 4)定位器出厂时喷嘴、挡板位置已作调整，不得擅自改变其位置。但是，当喷嘴、挡板位置不正常时，调整方法如下：松开喷嘴部件上的两个固定螺钉，对挡板施加一个小的作用力，使定位器的输出压力相当于供气压力，这时拧紧两个固定螺钉。

2.故障分析

定位器出现故障时请参考表4进行检修。

症 状	原 因	解决方法
输入信号 时定位器 不工作	1、磁电组件损坏 2、供气压力不正常 3、电气连接错误	1、更换磁电组件 2、提供正常供气压力 3、参考七、九章
无输出 压 力	1、节流孔堵死 2、挡板、喷嘴位置不正确 3、量程调整机构位置不正确 4、零点不正确 5、继动器故障 6、节流元件○型圈损坏	1、用Φ0.2钢丝疏通节流孔并加以清洗 2、参考十一.4)加以调整 3、参考八.加以调整 4、参考八.加以调整 5、更换继动器 6、更换○型圈
输出压力 无 变 化	1、继动器故障 2、节流元件松动 3、喷嘴—挡板工作面有污垢	1、更换继动器 2、固定好节流元件 3、折下喷嘴部件，清洗挡板、喷嘴工作面，装配调整参考八.十一
线性差	安装调整不正确	详细阅读本说明书有关章节
回差大	1、磁电组故障 2、螺钉松动 3、喷嘴挡板位置不正确	1、更换磁电组件 2、参考八.并上紧螺钉 3、调整其位置，参考十

表 4

十二、订货须知

订货时按下述要求填写订货单：

- 1.按型谱决定型号(见三章)

根据结构型式、供气压力、工作特性、执行机构作用型式、输入信号范围再按型谱决定型号。

- 2.执行机构型号、行程。

- 3.如果气路接管为Φ8时请特别说明。